

## Maschinendaten Werkzeugbau

CNC Bearbeitungszentrum	Deckel Maho DMC 165V 5 axis, Verfahrweg X 1650 / Y 1200 / Z 800 Drehzahl 30.000 U/min
CNC Bearbeitungszentrum	Vertikal Leadwell Modell V60 komplett mit CNC Steuerung Siemens Sinumerik 840D/Shopmill, Verfahrweg X 1.500 / Y 600 / Z 760
HSC-DIGMA 850 Bearbeitungszentrum	Steuerung Siemens Sinumerik 840D Drehzahl 30.000 U/min, Verfahrweg X 1.050 / Y 600 / Z 500
RÖDERS HSC 600	Steuerung Röders Drehzahl 40.000 U/min, Verfahrweg X 600 / Y 450 / Z 450
FINE SODICK Senkerodiermaschine funkenerosiv Modell AQ75L LN	inkl. Elektrodenhalter Verfahrweg X 700 / Y 500 / Z 350 Arbeitstank Innenmaß 1.100x950x500 Elektrodenwechsler 32 Stationen
FINE SODICK Senkerodiermaschine funkenerosiv Modell AQ55L LN1	inkl. Elektrodenhalter Verfahrweg X 550 / Y 400 / Z 350 Arbeitstank Innenmaß 950x725x410 Elektrodenwechsler 4 Stationen
FINE SODICK CNC Drahterodiermaschine funkenerosiv Modell AQ535L	inkl. Elektrodenhalter Verfahrweg X 550 / Y 400 / Z 350 Starlochbohrgerät 300x400x300
Elektrodenspannsysteme	EROWA - 3-R
CHEVALLIER Flachsleifmaschine Typ FSG -16/32 AG	Schleifbereich 800x400mm
REFORM Radialbohrmaschine Modell RB 50/12	elektrische Ausrüstung entsprechend VDE 0113